

Дорожная фреза CM SRL

Инструкция по эксплуатации



серия FS

Общие рекомендации

**Компания CM SRL благодарит Вас за приобретение нашего продукта .
Обращаем Ваше внимание на следующие рекомендации .**

1- При температуре ниже 5 градусов Цельсия рекомендуем в течение нескольких минут прогревать фрезу ,вращая барабан в

воздухе
2- Раз в два-три часа поднимайте барабан и проверяйте зубья на свободное вращение.Свободное вращение резцов в резцедержателях - залог их длительной службы и эффективной скорости работ. Такую же манипуляцию проделывайте перед каждой сменой и до начала проведения работ.(Не забудьте убрать давление с барабана перед проверкой!)

3- Не запускайте фрезу в асфальте ! Сначала раскрутите барабан!

4- Не двигайтесь задним ходом при работающей в асфальте фрезе !

5- Не пользуйтесь гидравлическим сдвигом,пока фреза находится в асфальте!

6- При замене зубьев не бейте молотком по наконечнику резца!
Используйте прилагаемый в комплекте ключ .

Обращаем Ваше внимание,что для модельного ряда 2018 года в стандартной комплектации предлагается система самопозиционирования фрезы на асфальте . Это значит,что при работе фрезу достаточно просто опустить на асфальт - не требуются ручные настройки даже на неровной поверхности.

Самопозиционирование гарантирует параллельность фрезы к покрытию. Также при любых условиях сохраняется заданная рабочая глубина. Глубина может быть стандартной, либо настраиваться отдельно для правой и левой сторон при помощи регулировочных рычагов (в стандартной версии) либо при помощи гидравлики (в версии с гидравлическим наклоном).

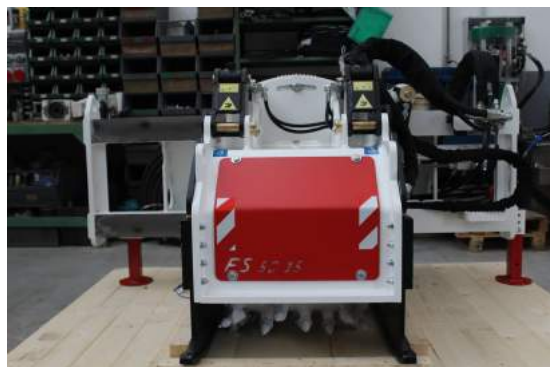


серия FS

Стандартная комплектация

1- Фреза ,установленная на плиту. см фото 1.

Фрезы могут поставляться в разных цветовых решениях.
 Подробности уточните у компаний-дилеров.



2- Ключ для замены резцов .



3- Ключ-вороток для регулировки заглубления .



4- Три шланга для подключения к мини-погрузчику-носителю (вход,выход,дренаж) .N.V. Не быстросъемные!



5- Паспорт изделия ,
 сервисная
 книжка,настоящая
 инструкция по эксплуатации



1

Общая информация

1.1 Вложения

- Инструкция по эксплуатации .
- Приложение 1 Декларация ЕС

1.2 Обозначения в данной инструкции

Значения пиктограмм

-  Владелец фрезы
-  Перевозчик
-  Установщик
-  Пользователь
-  Обслуживающий инженер

1.3 Информация по владению

Данное руководство содержит частную информацию. Все права защищены.

Это руководство пользователя не должно быть частично или полностью скопировано без письменного разрешения CM S.R.L.

Данное руководство считается легитимным, только если предоставляется вместе с поставкой дорожной фрезы и служит для правильной инсталляции и содержания.

Производитель заявляет, что не несет ответственности за любой ущерб, связанный с отклонением в действиях, указанных в данной инструкции.

Производитель оставляет право вносить изменения и улучшения в конструкцию продукции без уведомления.

1.4 Терминология

Применяемые термины

- **Лево/Право** считаются по направлению взгляда оператора основной машины-носителя.
- **Квалифицированный персонал** : люди, прошедшие достаточное обучение, имеющие достаточное образование и опыт, соответствующие требованиям закона страны применения продукции и способные адекватно оценивать риски и последствия работы оборудования.



Примечания

Содержат важную информацию ,относящуюся к тексту,выделенным жирным шрифтом.



Внимание

Эта пиктограмма обозначает необходимость особого внимания ,так как действия или бездействие может нанести вред оборудованию или людям.



Опасность

Это знак означает особо повышенное внимание к действиям,так как существует вероятность нанесения вреда здоровью



Владелец оборудования



Сервисная служба производителя CM s.r.l.

Сервисная служба всегда готова произвести все необходимые консультации и обучение,а также способствовать устранению любых проблем,связанных с оборудование CM S.R.L.



Оператор

Оператор - эта пиктограмма означает ,что информация предназначена для машиниста фрезы .

Машинист фрезы должен иметь соответствующую квалификацию и пройти соответствующее обучение .



Техник по сервису

Пиктограмма означает,что информация предназначена для сервисного инженера ,производящего регламентные и сервисные работы и имеющего соответствующую квалификацию и опыт.



Информация для перевозчиков

Пиктограмма означает,что информация предназначена для перевозчиков.Весь персонал,задействованный при перевозке,должен иметь соответствующую квалификацию ,позволяющую безопасно и правильно осуществлять погрузку,разгрузку,перемещение продукции.

1.5 Контакты производителя.

CM S.r.l.

Via Lago di Costanza, 25

36015 SCHIO (VI) ITALY

Tel. 0445/576654

Fax 0445/501640

www.cmcrushermachines.com

e-mail: info@cmcrushermachines.com

1.6 Данные на заводском шильде продукции

Тип: STREET MILLING MACHINE

Series: FS

Model: _____

Serial/ Serial number: _____

Year: _____

1.7 Декларация ЕАС

Предоставляется с каждой отгруженной единицей.

1.8 Гарантия

Основные условия

- 1.** Срок гарантии 12 месяцев.
Во всех случаях следует уведомить производителя официальным письмом, ответ на которое будет осуществлен в срок до 8 дней.
- 2.** Гарантия Предусматривает замену или ремонт сломанных деталей, но не включает разборку, сборку и доставку их до продукции.
- 3.** Установка новых деталей не продлевает срок гарантии на все изделие в целом.

за исключением случая замены изделия целиком. Производитель не отвечает за ущерб третьим лицам.
- 4.** Гарантия не распространяется на нормальный износ деталей и не распространяется на поломки из-за неправильной эксплуатации, нарушения инструкций.
- 5.** Гарантия действует только в случае соблюдения заводских инструкций.
- 6.** Гарантия не действует, если не выполнены условия по оплате.
- 7.** Для деталей, предоставляемых сторонними поставщиками узлов, действует гарантия соответствующих производителей.



Внимание

Особые условия гарантии должны быть учтены и обозначены в счетах на оплату.

Гарантия не включает :

- Труд сотрудника компании кроме предусматриваемого в его правилах и расценках труда: установка/демонтаж оборудования на/с машины-носителя.
 - Вызов сотрудника: путевые расходы всех видов.
 - Простой оборудования/техники, штрафы за работу, не выполненную из-за простоя оборудования любого вида, так же как упущенная прибыль, расходы на замену машины, коммерческий ущерб и т.д.
- Повреждения, вызванные оборудованием при прямом или косвенном воздействии.
Владелец оборудования должен сообщить, о поломке или дефекте непосредственно при их появлении и принять разумные сроки доставки, ремонта и замены дефектной части.
Досрочное прекращение гарантийного обслуживания, наступает в следующих случаях:
- Оборудование подверглось конструкционным изменениям, постороннему вмешательству или прочим изменениям любого вида.
 - Стандартное обслуживание не было выполнено частично или полностью.



1.9 Поддержка

Посредством телефонных консультаций, переписки через сеть интернет и почту, обучение на заводе и на месте работы фрезы.



Техподдержка производителя CM s.r.l.

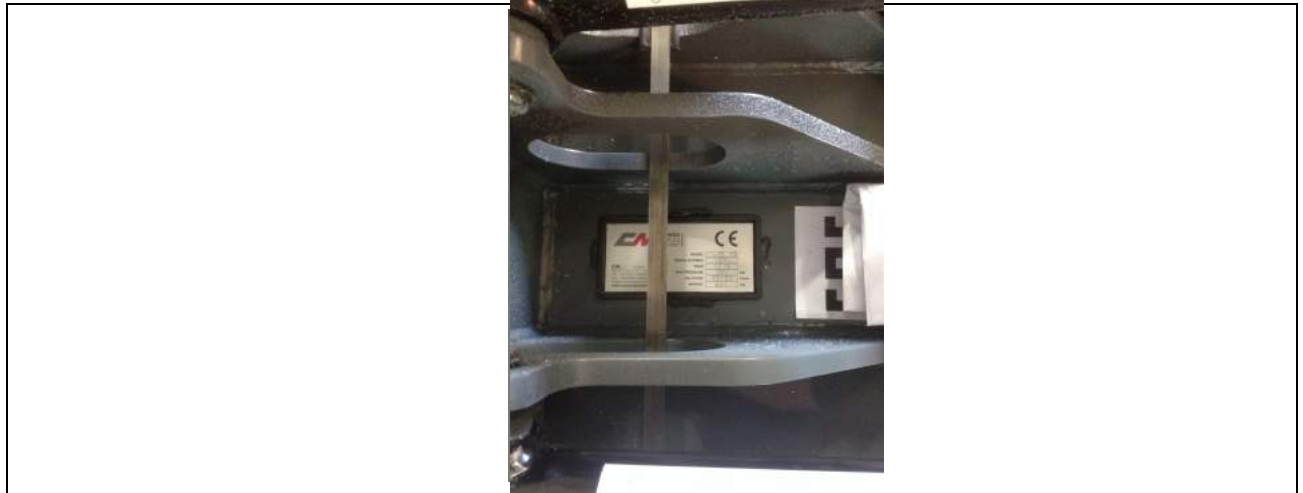
Technical Support Staff
CM S.r.l.
36015 Schio (VI) Italia
Tel. 0445/576654 - Fax 0445/501640
www.cmcrushermachines.com / e-mail: info@cmcrushermachines.com



Примечание

При запросе технических параметров сообщите номер и год выпуска.

Рис . 1.1 Идентификационный шильд



Запрос запасных частей.

Необходимо предоставлять следующее :

- Тип оборудования
- Номер контракта
- Год выпуска
- Серийный номер

1.10 Использование инструкции

Прочитайте внимательно общую информацию, требования к безопасности, принадлежности и управление.



Примечание

Храните данную инструкцию недалеко от оборудования.

1.11 Описание принадлежностей

Допустимое применение

Для послойного разрушения асфальта ,для создания борозд и профилирования .

Машины-носители

мини-погрузчики, экскаваторы-погрузчики, колесные погрузчики и экскаваторы с гидростатической трансмиссией.

Привод

Прямой гидравлический (двойной для моделей FS 100.15)

Неприемлемое применение - использование для неспециализированных нужд, в том числе во взрывоопасной среде, в воспламеняемой среде.

СТРОЕНИЕ НАВЕСНОЙ ФРЕЗЫ CM SRL

1. НЕЗАВИСИМАЯ РЕГУЛИРОВКА ЗАГЛУБЛЕНИЯ (ЛЕВО/ПРАВО)
2. ШКАЛА ЗАГЛУБЛЕНИЯ
3. ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ СМЕЩЕНИЕ ФРЕЗЫ
4. ЭЛЕКТРОКЛАПАН
5. НАКЛОН ФРЕЗЕРНОГО БАРАБАНА
6. ФРЕЗЕРНЫЙ БАРАБАН



7. Салазки со специальным покрытием
8. Гидромотор
9. Защитная штора
10. Отверстия для опции ОБЕСПЫЛИВАНИЕ
11. Монтажная плита для мини-погрузчика
12. Коннекторы гидролиний

Гидромоторы фрез от CM SRL - аксиально-поршневые гидромоторы Roslain (Франция) . Точную модель при необходимости уточните в сервисной службе дилера.



Опции 1. Гидравлическая регулировка глубины



2. Гидравлическое изменение угла наклона барабана



3. Электрoкoлaпaн



4. Зубья-резцы



5. Барабаны разного диаметра и ширины



6. Набор для увлажнения с насосом 12-24 В и баком на 50-70-100 литров



7. Адаптациoннaя плита для нестандартных носителей.



2

Безопасность

2.1 Политика безопасности

Оборудование соответствует требованиям :

- Безопасность машин 2006/42/CE
- Предупреждение несчастных случаев DPR 547/55
- Производителем учтены и устранены основные риски здоровью при правильной эксплуатации.



Внимание

Полная техническая информация предоставляется вместе с поставком оборудования !

Производитель рекомендует строго следовать инструкциям в данном мануале и иметь в виду отдельные особенности в случае нестандартной версии оборудования.



Предупреждение








Следует иметь соответствующую одежду и аксессуары при работе с фрезой. При обслуживании строго не рекомендуется иметь наручные часы, шарфы, галстуки, длинные рукава во избежание их захвата движущимися частями фрезы.



Примечание

Производитель не несет ответственности в случае нарушения этого правила.

2.2 Квалификация.

	Требуемая квалификация
Перевозчик 	Должен знать главы Безопасность, Установка, раздел 5.1. Начало установки.
Пуско-наладчик  	Квалифицированный техник, который знает главы : <i>Безопасность,</i> <i>.Опции,</i> <i>Управление</i> <i>Монтаж.</i>
Инсталлятор 	Должен знать разделы Безопасность Опции Управление <i>Монтаж</i>
Пользователь 	Должен знать следующие главы <i>Безопасность,</i> <i>Опции, Управление</i> Использование.
Обслуживание  	Квалифицированный техник или инженер производителя
Разборка 	Квалифицированный инженер, знающий главы : Безопасность и Разборка



Примечание

Производитель не несет ответственности за ущерб при работе не квалифицированного персонала

2.3 Средства защиты



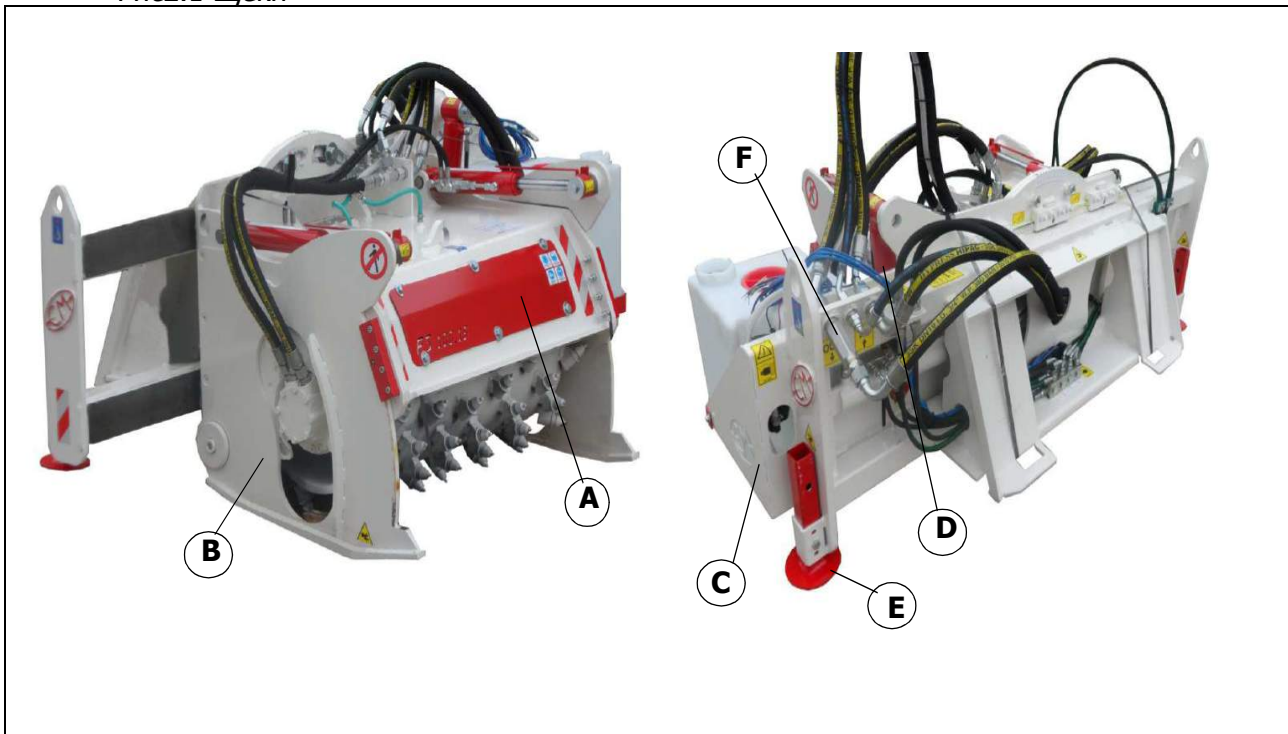
Примечание

Существующие средства разработаны с учетом конструкции фрез и не могут предусматривать все варианты.

Щеки (см рис. 2.1):

- A. Передний картер:**
не может быть снят на работающей машине.
- B. Боковые щеки :** не дают выбрасываться асфальтной крошке и служат для определения глубины профилирования.
- C. Кожух бака с водой- опция- защищает бак от сминания.**
- D. Корпус электроклапана :** защищает клапан от повреждений
- E. Опорная стойка :** 2 шт для безопасного хранения снятой фрезы на складе.
- F. Клапан безопасности :** обеспечивает правильное вращение барабана..

Рис2.1 Щеки



2.4 Зоны опасности и остаточных рисков



Примечание



используйте защитные перчатки



используйте шлем .



используйте защитную обувь



используйте защитную одежду



используйте защитные очки





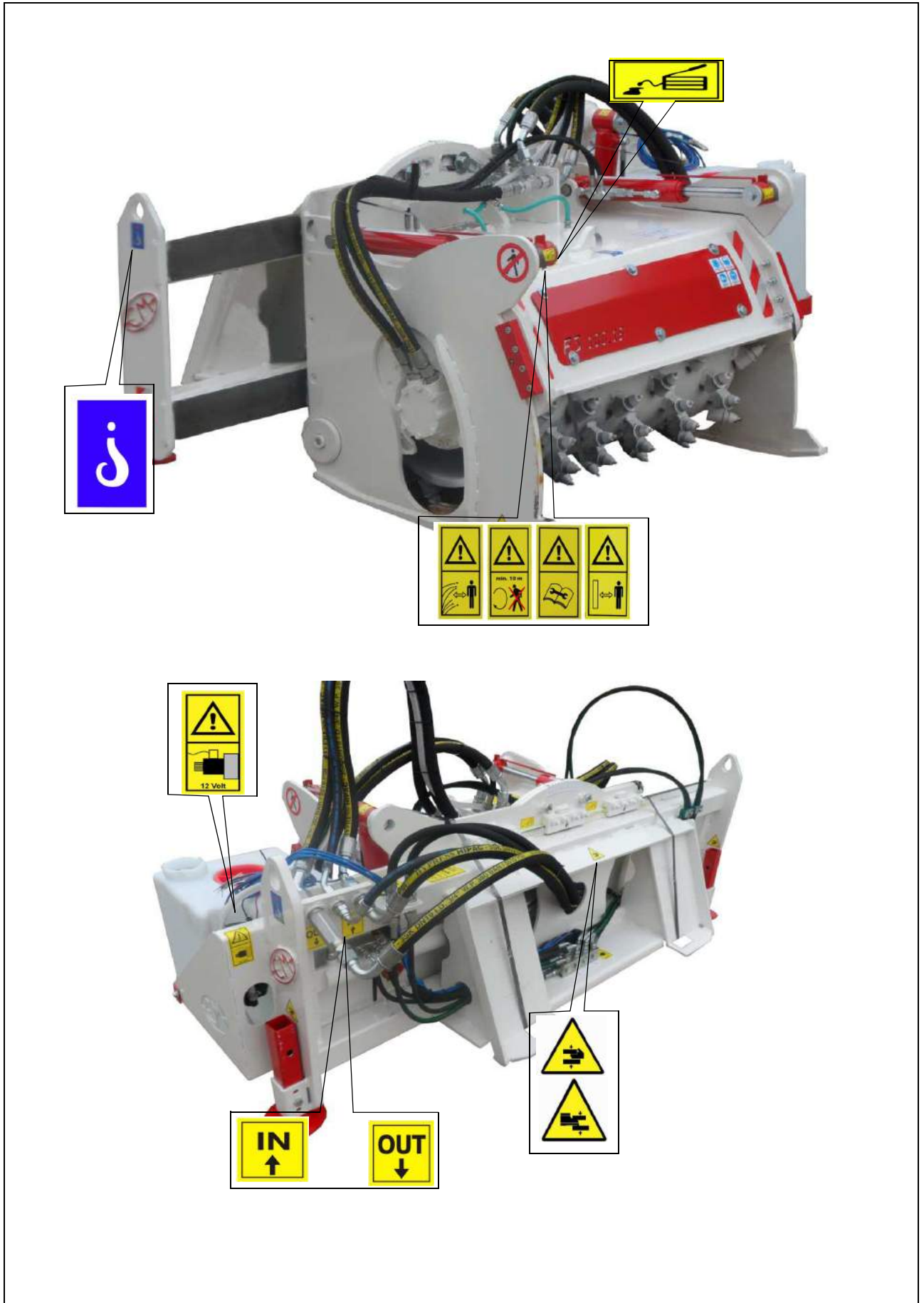
ИСКИ		
	Риски	
онтаж	<ul style="list-style-type: none"> риск защемления риск обрушения 	
	риски	
Использование	<ul style="list-style-type: none"> риск защемления риск пореза риск обрушения риск высокого давления 	
	RISKS	
обслуживание	<ul style="list-style-type: none"> риск защемления риск пореза риск ожога риск обрушения высокое давление 	
	RISKS	
<ul style="list-style-type: none"> Деактивация 	<ul style="list-style-type: none"> Риск обрушения Риск раздробления Риск высокого давления 	

Рис. 2.2 Расположение пиктограмм



2.5 Шум



Внимание

Производимый оборудованием шум соответствует требованиям ЕС ,но производитель рекомендует использовать индивидуальные средства защиты слуха .

3

Характеристики






3.1 Техническое описание

Рис 3.1 S Вид спереди

Вид сзади



Паспортные данные фрез

Serie FS	FLUSSO STANDARD Standard Flow			ALTO FLUSSO/MEDIA POTENZA High Flow/Average Power			ALTO FLUSSO/ALTA POTENZA High Flow/High Power			
	MODELLO	FS 25.13	FS 35.13	FS 40.13	FS 45.15	FS 50.15	FS 55.15	FS 65.18	FS 75.18	FS 100.15
 LARGH. FRESATURA Milling Width(mm)		250	350	400	450	500	550	650	750	1000
 PROFONDITA' MAX Maximum depth(mm)		130	130	130	150	150	150	180	180	150
 PESO Weight(kg)		400	485	570	760	800	830	890	1000	1120
 DENTI STANDARD ASFALTO Asphalt standard teeth(n°)		34	42	45	50	54	58	63	68	80
 DISTANZA MIN DAL MURO Min. distance from wall(mm)		60	60	60	70	70	70	70	70	70

	PORTATA MIN/MAX Min/Max scope(lt/min)	30/60	40/60	40/80	70/140	80/140	90/140	100/160	100/180	100/200
	PRESSIONE MAX/MIN Max/min pressure(bar)	250/150	250/150	300/150	300/150	300/150	300/150	300/150	300/150	300/150
	REGOL. PROFONDITA' Depth adjustment	Meccanica/idraulica DX e SX indipendenti Mechanic / Hydraulic RIGHT and LEFT independent								
	TRASLAZIONE LATERALE Side transfer	mec/idr	mec/idr	mec/idr	idraulica	idraulica	idraulica	idraulica	idraulica	idraulica
	SPOSTAMENTO LATERALE Side movement (mm)	0/650	0/650	0/650	0/650	0/650	0/650	0/650	0/650	0/650
	ANGOLAZIONE TRASVERSALE Cross angle	16° mec/idr	16° mec/idr	16° mec/idr	20° mec/idr	20° mec/idr	20° mec/idr	20° mec/idr	20° mec/idr	20° mec/idr
	Velocità media di lavoro con tamburo STD al 50% di profondità Average working speed with standard drum at a 50% depth(m/min)	1-5	1-5	1-5	1-4,5	0,8-4,5	0,8-4,5	0,8-4,5	0,5-4	0,5-4

Примечание



Производитель не несет ответственности в случае неадекватной работы оборудования в случае неправильного выбора машины-носителя без ориентирования на вышеуказанные параметры.

Мы рекомендуем проверить соответствие оборудования носителю по следующим критериям:

Подбор фрезы CM SRL для мини-погрузчиков

Проверить по грузоподъемности

Проверить по гидротоку носителя

Проверить гидравлику по макс давлению



Уточнить какой крепеж под плиту

Уточнить наличие дренажа

Уточнить доступные скорости

4

Интерфейс оператора

Оборудование подключается к штатному управлению машины-носителя и не имеет своего блока управления

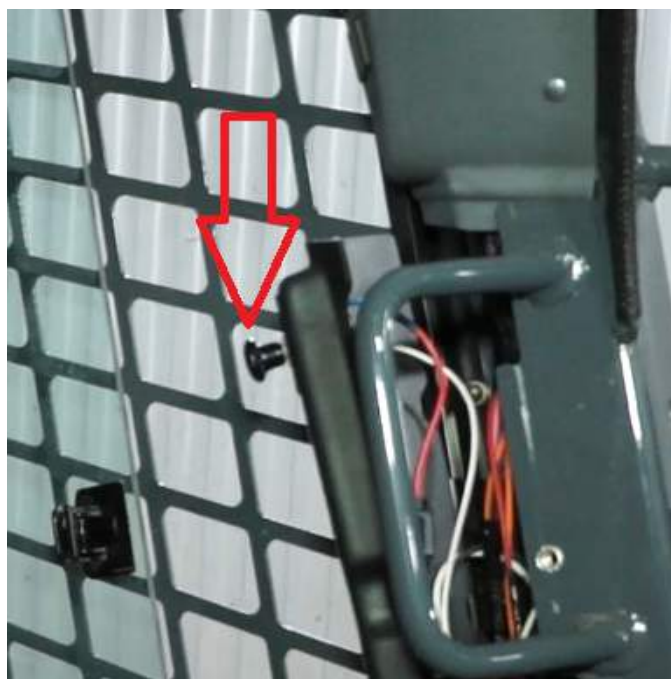


Внимание !

Не забудьте проверить параметры гидравлики машины-носителя во избежание плохой работы оборудования

Для адекватной работы опций может потребоваться установка дополнительных кнопок или тумблеров.

Например, мы рекомендуем следующую кнопку для опции "Гидравлический сдвиг"



5.5 Начало работы

Гидравлическое присоединение



Техник

Должен иметь соответствующую квалификацию и опыт, а также знать данную инструкцию.



Внимание

Убедитесь, что необходимые разъемы на машине-носителе присутствуют в работоспособном состоянии



Внимание

Убедитесь, что давление и поток гидромасла адекватны у машины-носителя.



Внимание

Необходимо иметь свободную дренажную линию на машине-носителе !

Гидро или электро разъемы 12 или 24 В нужны для адекватного присоединения опций .

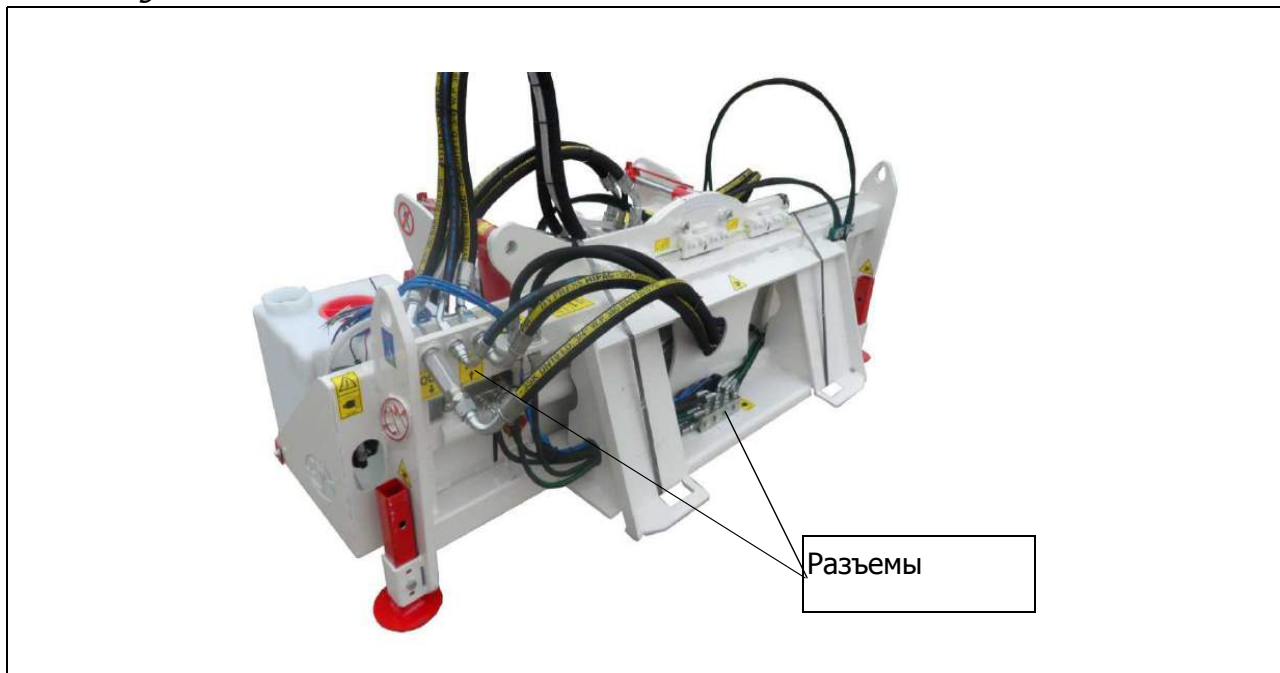
Стандартные разъемы -

Вход, выход и дренажная линия.

Для работы гидравлического бокового смещения необходим электрический клапан .

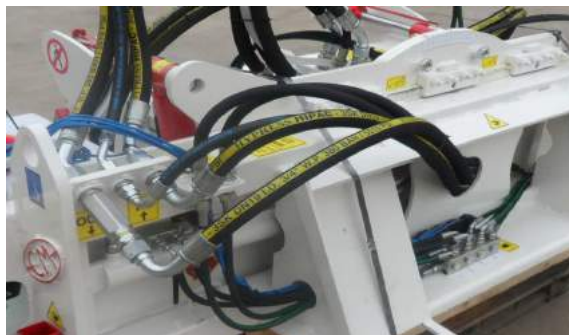


Fig. 5.4 Разъемы



Опциональные разъемы

- Количество зависит от выходов электро - или гидро на машине носителе.



Фреза с множественными электропереключателями.



Каждый переключатель управляет одним гидро - или электроклапаном.

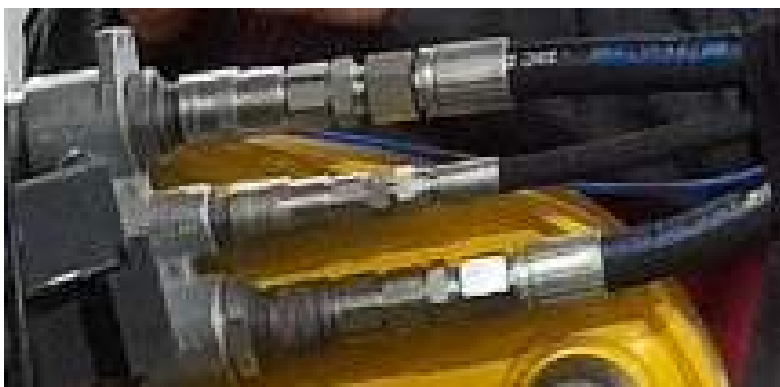
- 1) Гидравлический боковой сдвиг ;
- 2) Заглубление правой части ;
- 3) Заглубление левой части;
- 4) Гидравлический уклон барабана .

Осуществите присоединение гидравлики. Если машина-носитель не оборудованна необходимыми разъемами, обратитесь в специализированную мастерскую.

- 12 В электронасос для опции увлажнения из бака на 70л.



Для упрощения последующего присоединения/отсоединения оборудования мы рекомендуем установку быстросъемных разъемов на гидролинии.



Подходящие быстросъемные соединения подбираются с учетом параметров мини-погрузчика-носителя!

5.6 Тестирование

Производитель проверяет основные узлы и параметры перед отгрузкой покупателям:

- Проверка основных узлов и регулировок
- Проверка гидромотора и барабана фрезы
- Проверка безопасности
- Проверка присоединения
- Проверка на работоспособность с одним оператором
- Не кладите инструменты или другие объекты на фрезу.

5.7 Присоединение фрезы к машине-носителю.

Предмонтаж:

1. Проверьте машину-носитель на грузоподъемность данной фрезы
2. Проверьте гидравлику машины-носителя на соответствие выбранной фрезе
3. Разместите фрезу в зоне досягаемости стрелы носителя
4. снимите другое навесное оборудование со стрелы носителя.

Присоединение:

1. опустите стрелу носителя
2. Проверьте, что крепежные отверстия совпадают
3. Заблокируйте крепежные узлы
4. Присоедините гидравлические шланги
5. Проведите вакуумный тест и тест на грузоподъемность.



Примечание

Производите все эти действия каждый раз перед началом работы.

6

Применение оборудования

6.1 Требования к квалификации оператора



Должен иметь все необходимые допуски и быть ознакомлен с настоящей инструкцией

6.2 Примечания

- Держите все инструкции и руководства поблизости
- При обслуживании не пренебрегайте техникой безопасности
- Присоединяйте опции только после их проверки на герметичность и работоспособность.



Внимание

При использовании оборудования при температуре ниже +5 градусов Цельсия дайте ему поработать вхолостую несколько минут для прогрева гидравлического масла.



Предупреждение

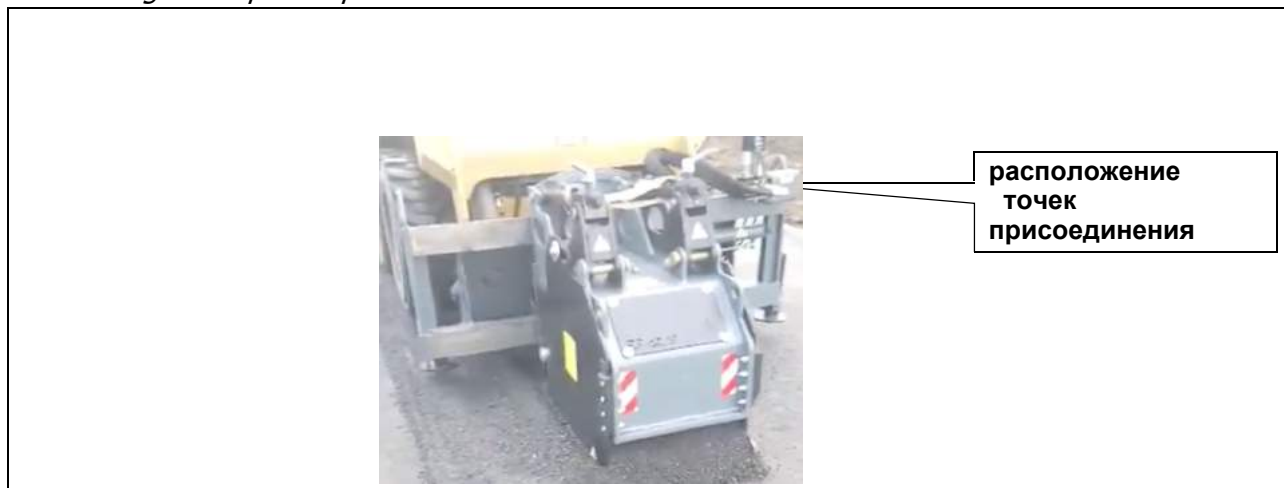
Запрещается вносить любые конструктивные изменения в оборудование во избежание ухудшения свойств безопасности без согласования с производителем.



Важно!

Производитель не несет ответственности за ущерб при перевозке, погрузке и разгрузке, а также при работе на модифицированных без одобрения производителя фрезях.

Fig. 6.1 Фреза в рабочем положении



6.5 Рабочий цикл

1. Убедитесь, что все механические, гидравлические и электрические подключения сделаны и фреза надежно закреплена на монтажной плите.

2. Поверните блокиратор заглабления (зеленая стрелка на рис) и ослабьте вращение регулировочного винта. Отрегулируйте ключом-воротком (красная стрелка) необходимое заглабление, приподняв до этого фрезу на несколько сантиметров от асфальта. На цилиндрах установлены шкалы для тонкой настройки заглабления справа-слева. (см Рис ниже)



4. Сядьте за управление мини-погрузчиком и раскрутите фрезу в воздухе.

5. Медленно опустите работающую фрезу на поверхность асфальта.

6. "Отожмитесь" на фрезу и начинайте движение вперед.

7. При наличии ощущений, что фреза не успевает фрезеровать, поднимите фрезу и сдвиньте немного назад.



Внимание

7.3 Рутинное обслуживание

Заключается в очистке и смазке узлов .

Требования к квалификации оператора

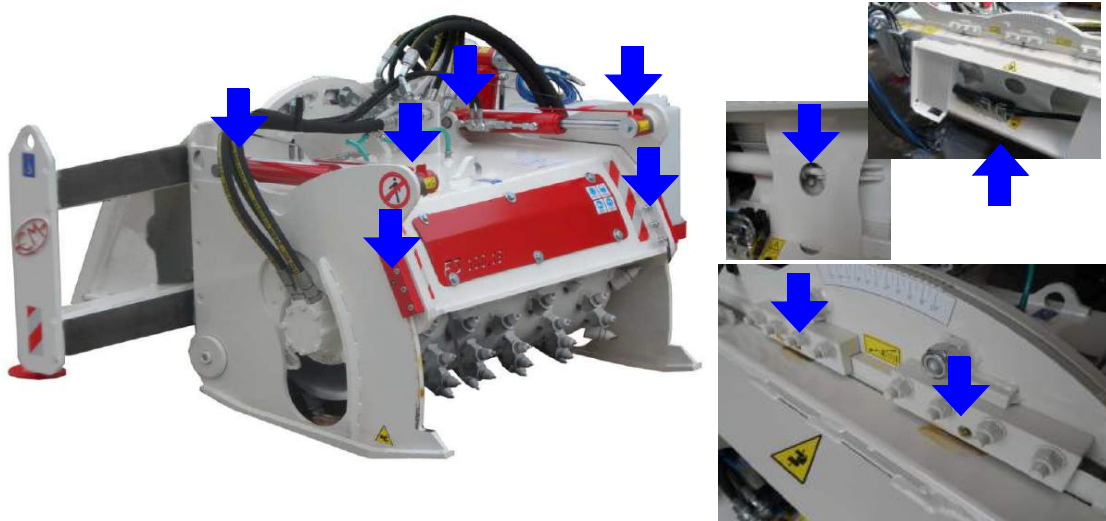


Оператор

Должен изучить инструкцию по эксплуатации внимательно .

Смазывание.

Ниже указаны точки смазки для полноценного функционирования фрезы.



Внимание!

Производите очистку только после отсоединения гидролиний

7.4 Внеплановое обслуживание *Замена резцов*

Должно проводится в условиях мастерской с подходящим оборудованием и квалифицированным персоналом.

- Выключите машину-носитель и выньте ключ из замка зажигания для уверенности.
- Выберите удобный и безопасный доступ к резцам. (либо через смотровой лючок ,предварительно открутив щиток лючка 4 болта ;либо на поднятой фрезе с доступом снизу.)

Важно ! Риск раздробления! Не вставляйте под висящую фрезу без упоров .

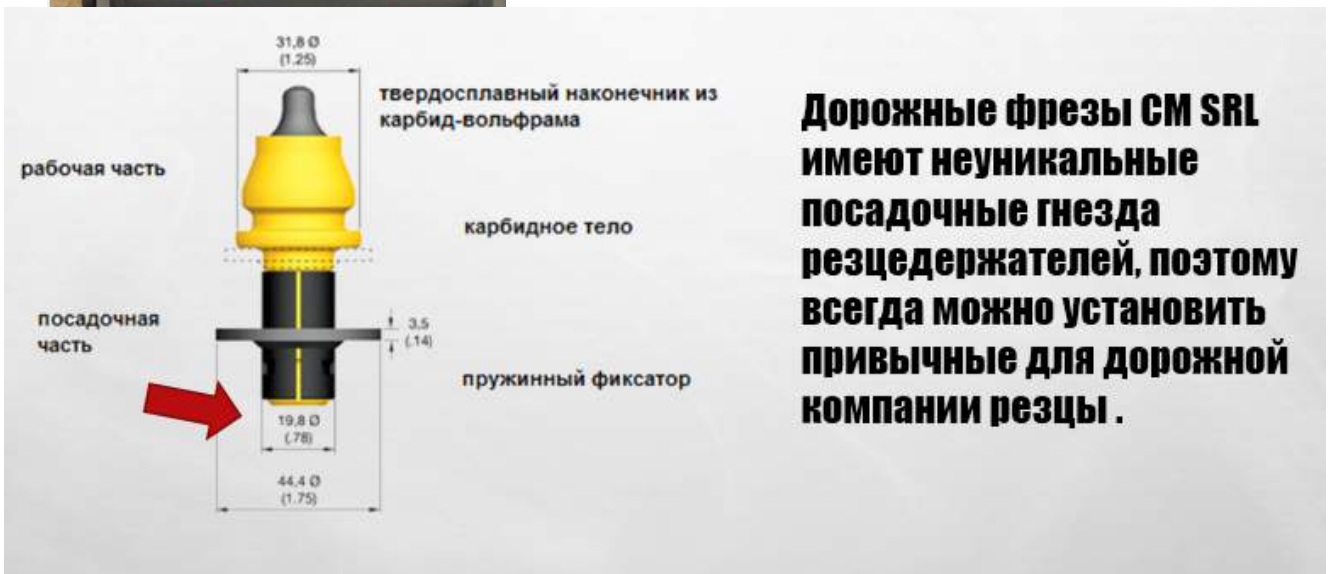
- Накиньте ключ (в комплекте с фрезой 1 шт) на шейку резца и забейте его так,чтобы он плотно сел узким сектором на шейку. Выбейте зуб ,ударяя молотком по КЛЮЧУ в сторону "от барабана".Не бейте молотком по резцу!

Перед тем как вставлять резец, следует очистить и смазать ложе держателя. Затем вручную вставить резец в обжимное кольцо держателя, подбив его медным молотком до тех пор, пока штифт полностью не погрузится в обжимное кольцо держателя.

Для сохранности резцедержателей мы рекомендуем осуществлять своевременную замену резцов,а также периодически переставлять крайние резцы в центральное положение (тк у резцов разная нагрузка и износ неравномерный)



- Возьмите новый зуб и проделайте противоположное действие ,те установите зуб в резцедержатель с помощью молотка и ключа. Запрещается бить молотком по твердосплавному наконечнику резца.



Дорожные фрезы CM SRL имеют не уникальные посадочные гнезда резцедержателей, поэтому всегда можно установить привычные для дорожной компании резцы .

Для выбора подходящего резца нужно запомнить диаметр ножки – 20 мм .

По умолчанию в каждую фрезу производства CM SRL устанавливаются резцы RZ1-01P.

Для фрезерования бетонных поверхностей производитель рекомендует не приобретать отдельный барабан, а заменить зубья на более твердые RZ3-01P (он же RZ 24)




Асфальт



Бетон

8.4 Остаточный риск после дезактивации



Внимание

Внимание - фреза сделана не из биоразлагаемых материалов, поэтому ее утилизации должна быть осуществлена соответствующим образом.

При хранении оставляйте фрезу в устойчивом положении. Для большей устойчивости используйте регулируемые опоры, установленные по краям монтажной плиты. См рис.



Приложения

Приложение 1 Декларация соответствия ЕАС

Приложение 2 Схемы электро и гидравлического подключения.



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «Байтек Инженеринг»
 Место нахождения: 150029, Россия, Ярославская область, город Ярославль, улица Забелинцев 5-Я, дом 10, квартира 1, основной государственный регистрационный номер 1167627102234
 Телефон: +78007757755 Адрес электронной почты: info@bim-corp.ru

в лице Директора Пахневича Сергея Михайловича
заявляет, что Машины дорожные: фреза дорожная, моделей, FS 25.13, FS 35.13, FS 40.13, FS 45.15, FS 50.15, FS 55.15, FS 65.18, FS 75. 18, FS 100.15, FSE 20.10, FSE 30.10, FSE 35.10, FSE 40.15, FSE 45.15, FSE 50.15, FSE 60.20.
 Изготовитель «СМ S.R.L.»
 Место нахождения: Италия, Via Igna 36010 Carre - (VI)
 Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2006/42/ЕС "Безопасность машин и оборудования"
 Код (коды) ТН В ЭД ЕАЭС: 8479100000
 Серийный выпуск

соответствует требованиям
 Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)
Декларация о соответствии принята на основании
 протокола испытаний № 3369-06/11-ЭУ от 14.11.2017 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «ЭНЕРГОУЧЕТ», аттестат аккредитации РОСС RU.31403.04ИВВ0.001
 Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация
 ГОСТ 31556-2012 "Фрезы дорожные холодные самоходные. Общие технические условия". Условия хранения: продукция хранится в сухих, проветриваемых складских помещениях при температуре от 0 °С до -30 °С, при относительной влажности воздуха не более 80 %. Срок хранения: изготовителем не установлен. Срок службы: 5 лет.

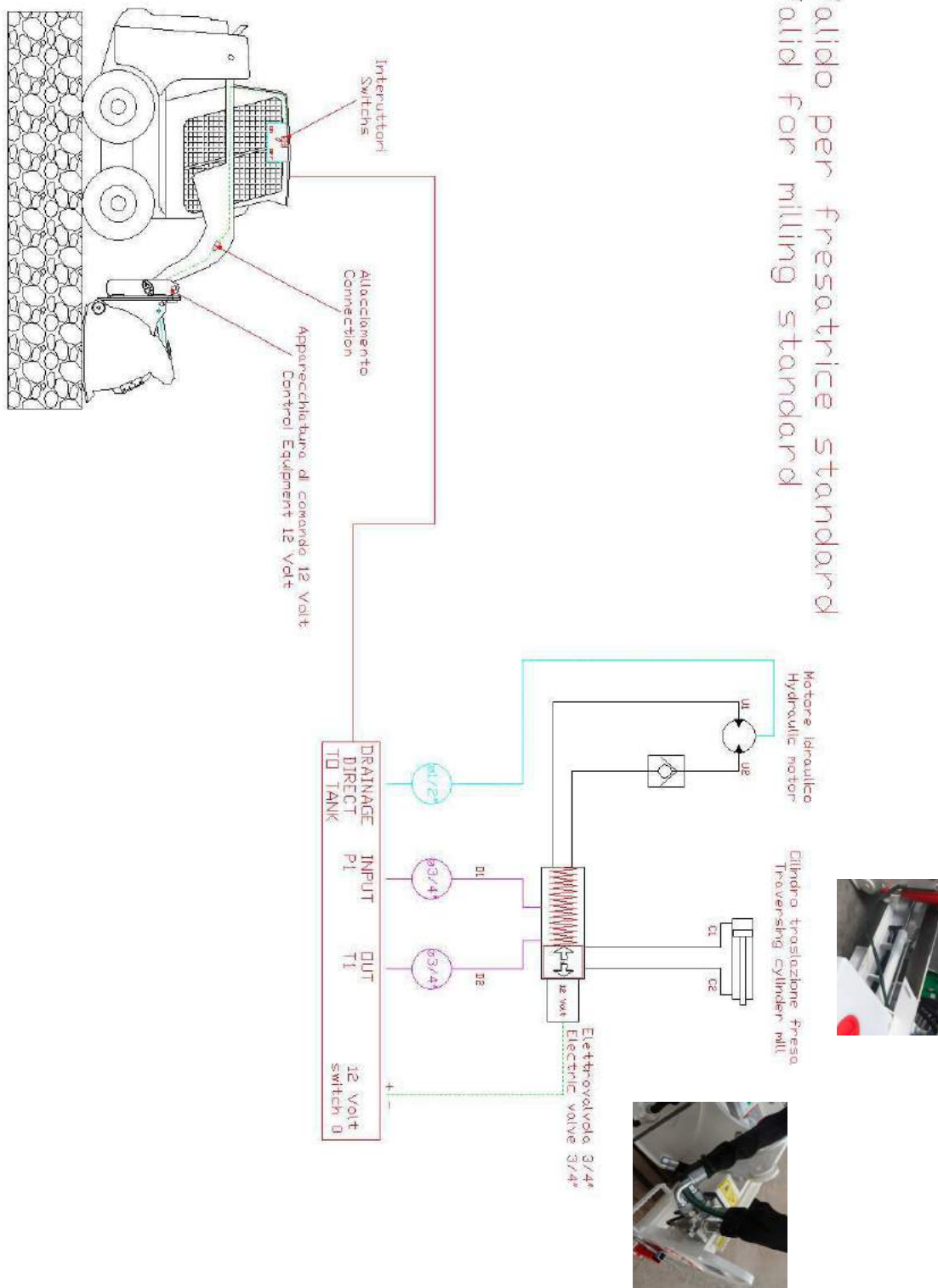
Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 14.11.2022 включительно

  Пахневич Сергей Михайлович
 (Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-ИТ.АБ72.В.15417
 Дата регистрации декларации о соответствии: 15.11.2017

Приложение 1 Базовая версия подключения холодных фрез.

Valido per fresatrice standard
Valid for milling standard



Приложение 2 Дорожная фреза с подключением полного комплекта опций

Valido per fresatrice full optional
Valid for milling full optional

