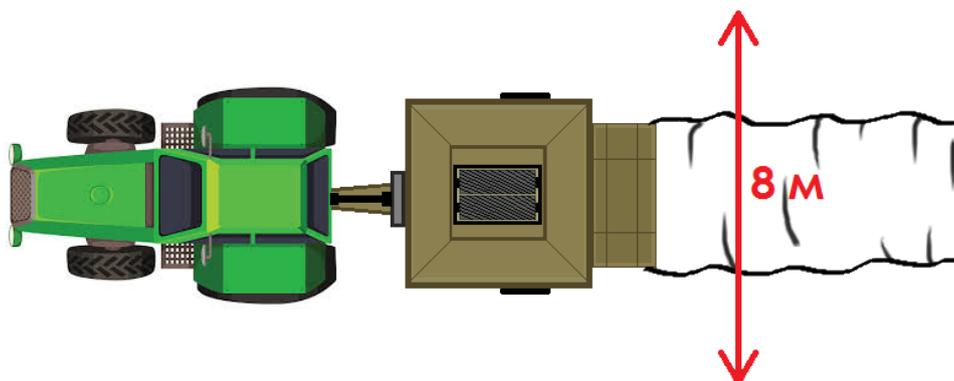


РУКАВА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЗЕРНА

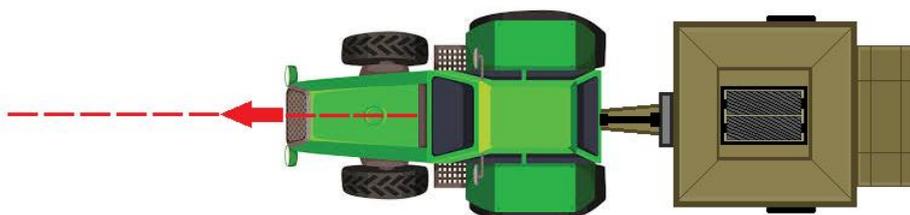
Рукава для зерна – один из самых дешевых и эффективных способов хранения зерна. При использовании рукавов зерно хранится в темном, герметичном, лишенном кислорода и вредителей пространстве. А возможность хранить зерно с влажностью до 20-22% позволяет приступить к ранней уборке более влажного зерна. При этом затраты, которые несет предприятие помимо закупки оборудования – только стоимость самих рукавов, окупающаяся за 1-2 месяца.

НАЧАЛО РАБОТЫ

Перед началом работы необходимо выбрать площадку, подходящую под рабочие требования. Поверхность должна быть ровной и укрепленной, соответствующей длине рукава (максимальная длина – 75 м.), так же необходимо пространство для манипуляций и проезда. Минимальная рабочая зона при наполнении рукава шнековым прессом представляет из себя полосу шириной 8 м., по центру которой движется трактор с плющилкой зерна, а параллельно ему – грузовая машина, подающая обрабатываемый материал в бункер.



Если трактор, работающий с плющилкой зерна (упаковочной машиной) не оснащен электронным навигационным модулем, перед началом работы необходимо протянуть нить по направлению движения трактора в центре (под редукторами мостов) для сохранения направления при движении трактора вперед. Зафиксируйте рулевое колесо, в случае необходимости осуществляйте коррекцию направления. При работе с машиной, трактор находится в нейтральном положении КПП, движение вперед осуществляется за счет силы толкания плющилки зерна.



Площадка, на которой укладывается рукав, должна быть ровной и по длине, и по ширине, без каких-либо неровностей и препятствий (валяющиеся ветки, строительный материал и т.п.). В противном случае это может привести к отклонению движения ведущего трактора от требуемого направления и повреждению пластикового рукава.

НАСАЖИВАНИЕ РУКАВА

Для насаживания рукава на плющилку зерна (упаковочную установку) зафиксируйте машину в неподвижном положении и соблюдайте следующий порядок действий:

1. По обе стороны трамбовочного туннеля расположены подъёмные цепи. Освободите их с помощью рычага (в зависимости от варианта исполнения установки) и опустите держатель рукава полностью вниз.



2. Извлеките мешок из упаковочной коробки и поверните его в нужном направлении. Следуйте инструкциям, указанным на коробке.
3. Насадите на трамбовочный туннель пластиковый рукав в соответствии с инструкциями, приведёнными в руководстве, которое входит в комплект поставки рукава. Насадке рукава уделите особое внимание, манипулируйте с ним осторожно, чтобы не произошло его повреждение.



4. Правильная насадка рукава очень важна для последующего плавного процесса съёма рукава при его заполнении.

5. Держатель рукава под трамбовочным туннелем с помощью рычага (в зависимости от варианта исполнения установки) поднимите и прижмите к рукаву. Рычаги зафиксируйте защёлкой.
6. Конец рукава (1,5 - 2 м) стяните с трамбовочного туннеля и крепко стяните. Для этого можно завязать рукав, использовать два стянутых гвоздями бруска, соответствующих длинной ширине рукава или использовать специальную скобу (если входит в комплект поставки). Стянутый конец оставьте свободным, не заталкивайте его в трамбовочный туннель.



7. По периметру трамбовочного туннеля натяните резиновый прижимной шнур. Его функция – притормаживать рукав при его заполнении и предохранять его от преждевременного вытягивания.



За трамбовочным туннелем должно быть минимально 4 м свободного пространства!



После запуска процесса трамбовки, вначале, заполненный конец рукава начинает перемещаться в направлении от установки. Затем начинают медленно перемещаться вперёд плющилка с трактором (постепенно оттесняемые прессованным материалом). Не следует начинать наполнение рукава перед стенами. Не пытайтесь каким-либо образом тормозить или придерживать конец заполняемого рукава. Существует опасность получения травмы от вращающихся деталей шнекового пресса!

КОНТРОЛЬ ЗАПОЛНЕНИЯ

Каждый рукав имеет индикаторы заполнения каждой складки. В комплектации каждого рукава входит специальная линейка для контроля заполнения рукава. Работающему персоналу следует внимательно осуществлять контроль каждой складки!

НЕПРАВИЛЬНО



ПРАВИЛЬНО



ОТСЛЕЖИВАНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Так же по скорости заполняемости рукава можно определять производительность машины в реальном времени в соответствии с данной таблицей:

Диаметр рукава, м	Диаметр рукава, ф	Объем заполнения на стандартный метр		Параметры рукава.		
				Длина	Вес	Объем
1,5	5'	1,5 т/м	1,5 м ³ /м	60 м	80	90
1,65	5,5'	1,7 т/м	2,0 м ³ /м	60 м	90	120
1,95	6,5'	2,0 т/м	3,3 м ³ /м	75 м	100	175
2,40	8'	3,0 т/м	5,0 м ³ /м	75 м	200	340
2,7	9'	3,8 т/м	6,3 м ³ /м	75 м	250	430