



1. Техническое обслуживание

- 1.1. Необходимо смазывать боковые подшипники повышающей передачи через каждые 8 рабочих часов.
- 1.2. Необходимо смазывать опору ротора через каждые 4 рабочих часа.
- 1.3. Необходимо осуществлять проверку уровня масла в редукторе через каждые 100 рабочих часов. При необходимости доливайте масло до нужного уровня.
- 1.4. Периодически необходимо проверять уровень масла цепной передачи. Проверьте натяжение цепи после первых 4 часов работы оборудования, после чего проверка натяжения осуществляется через каждые 8 рабочих часов.
- 1.5. Смазку трансмиссионной цепи необходимо производить через каждые 8 рабочих часов.
- 1.6. Так как во время работы ротоватора возникают вибрации, необходимо обеспечить зазор между рычагами подъемника и третьей точкой сцепного устройства.
- 1.7. Перед выполнением ремонта необходимо выполнить следующие действия:
 - поместите трактор на чистую ровную поверхность
 - убедитесь, что установлена нейтральная передача, а положение трактора зафиксировано с помощью ручного тормоза.
 - при необходимости выполнения работ внизу фрезы, необходимо убедиться в том, что ротоватор FTCD надежно установлена на жестких опорах во избежание опрокидывания оборудования во время ремонта, которое может вызвать трагические последствия для технических работников и оператора.
- 1.8. Чтобы гарантировать максимальную безопасность оператора во время ремонта рекомендуется перевезти фрезу FTCD в авторизованную ремонтную мастерскую.
- 1.9. При необходимости замены неисправного или изношенного лезвия ротоватора, открутите два болта 16 x 1,5 с помощью шестигранного ключа.
- 1.10. Всегда используйте два болта, которые устанавливаются вместе с новым лезвием.

ДЛЯ ГАРАНТИИ НАДЛЕЖАЩЕЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ НЕОБХОДИМО ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМИТЬСЯ С СОДЕРЖАНИЕМ РУКОВОДСТВА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ. КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА НЕИСПРАВНОСТИ, ВОЗНИКШИЕ ПО ПРИЧИНЕ НЕСОБЛЮДЕНИЯ ИНСТРУКЦИЙ, СОДЕРЖАЩИХСЯ В НАСТОЯЩЕМ РУКОВОДСТВЕ.

2. Инструкции по эксплуатации

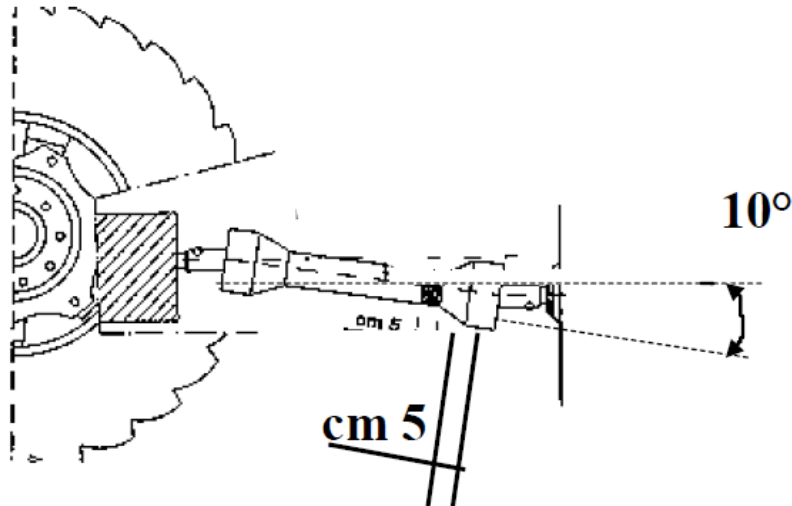
УСТАНОВКА РОТОВАТОРА НА ТРАКТОР НЕСЕТ РИСК ПОЛУЧЕНИЯ ТРАВМ. УСТАНОВКА РОТОВАТОРА ДОЛЖНА ВЫПОЛНЯТЬСЯ НА ПЛОСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ, ПОЛОЖЕНИЕ ТРАКТОРА ДОЛЖНО БЫТЬ НАДЕЖНО ЗАФИКСИРОВАНО СПОМОЩЬЮ РУЧНОГО ТОРМОЗА, ДВИГАТЕЛЬ ТРАКТОРА НЕОБХОДИМО ОТКЛЮЧИТЬ. УСТАНОВКА МОЖЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ТОЛЬКО ОПЕРАТОРОМ ИЛИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СОТРУДНИКАМИ КОМПАНИИ-ПРОДАВЦА ОБОРУДОВАНИЯ.



- 2.1. Закрепите фрезу FTCD на трехпозиционном сцепном устройстве трактора.
- 2.2. Запрещается вставить между трактором и устанавливаемым оборудованием во время установки роторатора на трактор.
- 2.3. Убедитесь, что трактор обладает подходящей мощностью для обеспечения работы роторатора. Никогда не используйте трактор с мощностью, которая превышает значения мощности, указанные в таблице технических данных, так как роторатор не проходила испытания для работы с подобными тракторами. В обратном случае можно получить значительные повреждения оборудования, которые компания-производитель откажется устранять в рамках гарантийного обслуживания.
- 2.4. Убедитесь, что соединения на сцепном устройстве трактора и на фрезе являются однотипными.
- 2.5. Убедитесь, что вал устройства отбора мощности и приводной вал фрезу являются однотипными; необходимо убедиться, что при соединении роторатора с трактором обеспечивается зазор длиной 60 - 100 см.
- 2.6. Убедитесь, что скорость вращения устройства отбора мощности на тракторе соответствует требованиям, указанным в таблице технических характеристик, предоставляемой вместе со фрезой.
- 2.7. Зафиксируйте с помощью подходящих штифтов нижние рычаги подъемника и трехпозиционное сцепное устройство.
- 2.8. Убедитесь в наличии и корректном расположении предохранительных штифтов.
- 2.9. Установите и используйте приводной вал со сцеплением и ограничителем мощности согласно инструкциям настоящего Руководства по эксплуатации.
- 2.10. Перед началом эксплуатации необходимо ослабить натяжение сцепления, открутив гайки сцепления на 2 оборота.
- 2.11. Запрещается использовать приводной вал без средств защиты.
- 2.12. Отрегулируйте и зафиксируйте оба стабилизатора нижних рычагов, оставив зазор около 10 мм.
- 2.13. Поднимите фрезу FTCD на высоту 100 мм над землей.
- 2.14. Запустите двигатель трактора на скорости 1200 оборотов в минуту.
- 2.15. Медленно переместите рычаг устройства отбора мощности и увеличьте скорость вращения двигателя трактора до 1800 - 2000 оборотов в минуту.
- 2.16. Медленно опускайте фрезу FTCD, пока боковые колеса не коснутся земли.
- 2.17. Включите понижающую передачу и начните медленно двигаться вперед.
- 2.18. Во время работы рекомендуется регулировать скорость вращения, руководствуясь требуемой мощностью. При необходимости вы можете с помощью нажатия на педаль сцепления прекратить поступательное движение или понизить передачу.



2.19. Приводной вал во время вращения должен находиться в горизонтальном положении. Максимальный угол по отношению к земле не должен превышать 10 градусов.



3. Смазка

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ НЕОБХОДИМО ОСУЩЕСТВЛЯТЬ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОРИГИНАЛЬНЫХ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ГАРАНТИИ БЕСПЕРЕБОЙНОЙ РАБОТЫ И НАДЕЖНОСТИ СРЕДСТВ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ СОГЛАСНО НОРМАМ ДИРЕКТИВЫ СЕ.

3.1. Общие требования:

- берегите масло и смазочные материалы от детей;
- перед использованием необходимо внимательно ознакомиться с информацией, указанной на упаковке смазочных материалов;
- избегайте контакта смазочных материалов с кожей;
- тщательно промойте руки после работы со смазочными материалами.

3.2. Перед выполнением любых работ по обслуживанию роторатора необходимо выполнить следующие действия:

- Отключите отбор мощности;
- Остановите двигатель;
- Установите понижающую передачу и зафиксируйте положение трактора с помощью ручного тормоза;
- Убедитесь, что температура редуктора и ближайших к нему компонентов не слишком высока (максимум 50°C), при необходимости используйте защитные перчатки во избежание получения ожогов или дайте редуктору остыть.

3.3. Перед началом эксплуатации оборудования проверьте уровень масла в редукторе. Во время сборки в редуктор могли залить недостаточное количество масла, во время транспортировки масло из редуктора могло вытекать, поэтому необходимо убедиться в наличии достаточного количества масла. Производитель не несет ответственности за



неисправности, вызванные запуском роторатора с недостаточным количеством масла в редукторе.

3.4. Необходимо осуществлять замену масла в редукторе через первые 50 рабочих часов и через каждые 500 рабочих часов или ежегодно в ходе дальнейшей эксплуатации.

3.5. Чтобы слить отработанное масло, открутите нижнюю пробку маслосливного отверстия редуктора, дайте маслу вытечь, после чего закрутите пробку обратно.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ СБРАСЫВАТЬ ОТРАБОТАННОЕ МАСЛО В ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ. СОБЕРИТЕ ОТРАБОТАННОЕ МАСЛО В КОНТЕЙНЕР И ПЕРЕДАЙТЕ ЕГО НА УТИЛИЗАЦИЮ В СПЕЦИАЛИЗИРУЮЩУЮСЯ НА ДАННОМ ВИДЕ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ОРГАНИЗАЦИЮ.

3.6. Чтобы залить масло в редуктор, Снимите колпачок маслосливного отверстия и залейте масло до необходимого уровня. Подождите 15 минут. За это время масло равномерно распространится внутри редуктора, после чего нужно будет долить необходимо количество масла. Закрутите колпачок маслосливного отверстия.

3.7. Масло и смазочные материалы:

Масло: SHELL – SPIRAX A 85W140

Смазка: SHELL – RETINAX EP2

4. Болты

Проверьте все болты и гайки на надежность затяжки после первых 2 часов работы роторатора. В дальнейшем подобную проверку необходимо выполнять через каждые 8 часов работы.

5. Инструменты

- Срок службы инструментов зависит только от состава почвы, количества камней и т.п. Состояние инструментов может меняться даже после обработки нескольких метров почвы фрезой.